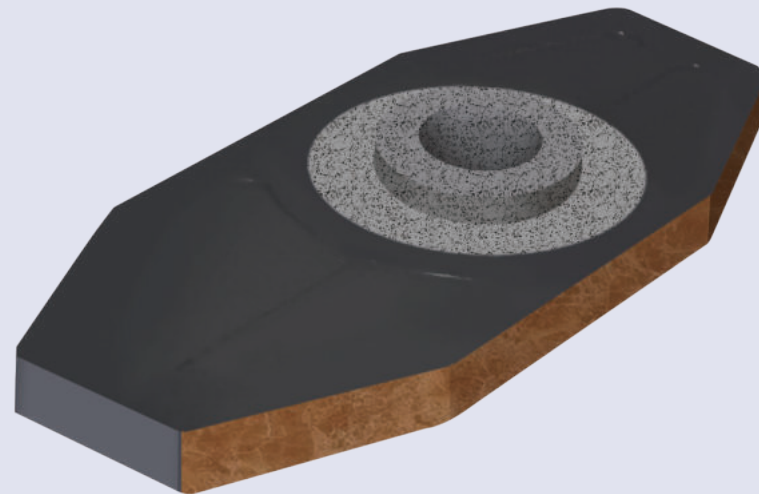


20

23

Функциональные
Огнеупоры



КОВШЕВОЙ СТАКАН



Ковшевой стакан, изготовленный на основе табулярного глинозема, белого плавяного корунда, спеченной шпинели, чешуйчатого графита, антиоксидантов, фенольной смолы и т.д., обладает превосходной устойчивостью к термическому удару, хорошей стойкостью к окислению и высокой коррозионной стойкостью, подходит для всех видов ковшей.

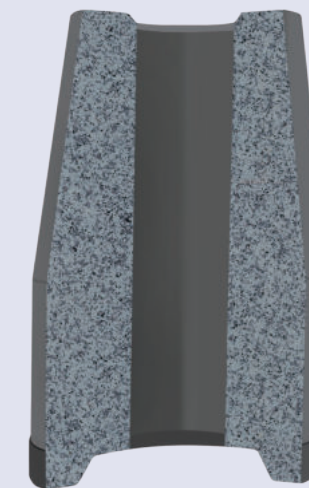
ШИБЕРНЫЕ ПЛИТЫ



В качестве основного сырья используются табулярный глинозем, графит и цирконо-содержащий материал, добавляется высокоэффективный антиоксидант и фенольная смола в качестве связующего. Изделия прессуются под высоким давлением и обжигаются при высокой температуре. Шиберные плиты обладают высокой прочностью, хорошей стойкостью к эрозии, термическому удару и стабильным качеством. Используются как для больших, так и для средних и малых ковшей.

Характеристики изделий

Наименование	Al ₂ O ₃ -C Шиберные плиты			Al ₂ O ₃ -ZrO ₂ -C Шиберные плиты		
	LKLT-75	LKLT-80	LKLT-85	LKLGT-70	LKLGT-75	LKLGT-77
Al ₂ O ₃ , % ≥	75	80	85	70	75	77
C, % ≥	7	5	5	4	3	2
ZrO ₂ , % ≥	----	----	----	3	5	8
Открытая пористость, % ≤	10	10	10	10	8	8
Кажущаяся плотность, г/см ³ ≥	2.9	2.9	3.0	3.00	3.05	3.15
Предел прочности при сжатии (C.C.S), МПа ≥	70	100	100	100	115	120



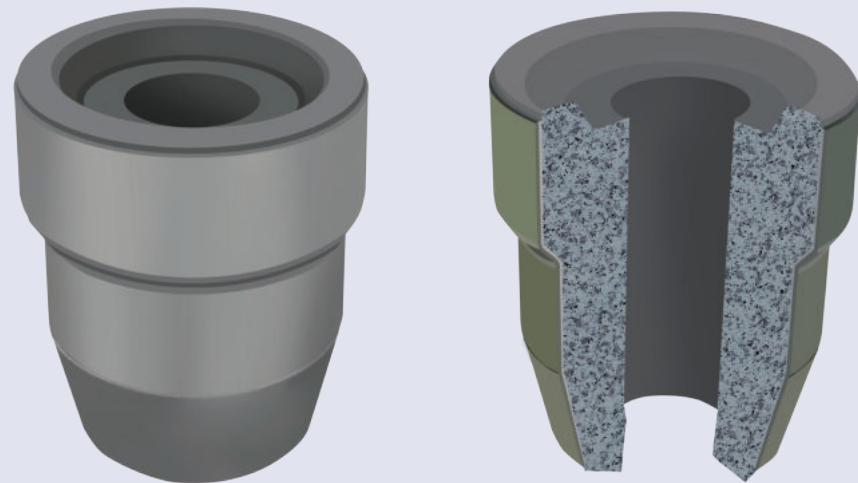
Характеристики изделий

Наименование	LKS-75	LKS-80	LKS-85
Al ₂ O ₃ , % ≥	75	80	85
C, % ≥	4	3	3
Открытая пористость, % ≤	15	14	12
Кажущаяся плотность, г/см ³ ≥	2.85	2.90	2.95

СТАКАН КОЛЛЕКТОР

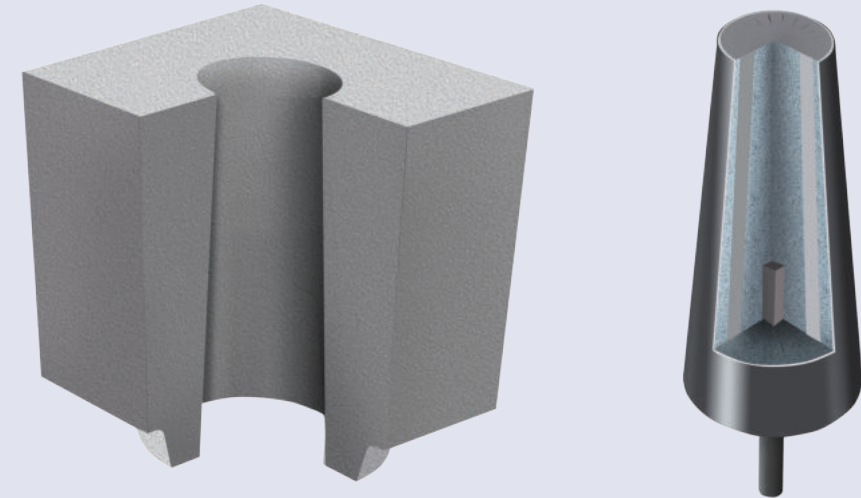


Стакан коллектор изготавливается из табулярного глинозема, белого плавленного корунда, боксита, чешуйчатого графита, антиоксидантов и фенольной смолы и имеет превосходную стойкость к термическим ударам, а также высокую устойчивость к эрозии.



■ Характеристики изделий

Наименование	LKX-65	LKX-75	LKX-85
Al ₂ O ₃ , % ≥	65	75	83
C, % ≥	2	3	3
Открытая пористость, % ≤	16	15	14
Кажущаяся плотность, г/см ³ ≥	2.75	2.80	2.85



ГНЕЗДОВОЙ БЛОК И ПРОДУВОЧНАЯ ПРОБКА



Основными материалами для гнездовых блоков и продувочных пробок являются хром-корунд и корундошпинель. Наша компания использует табулярный глинозем, корунд, оксид хрома и алюминатную шпинель магния в качестве основного сырья, высокоглиноземистый цемент в качестве связующего для изготовления щелевых продувочных пробок. Такие пробки обладают хорошей структурной стабильностью, высокой воздухопроницаемостью, высокой устойчивостью к эрозии и длительным сроком

■ Характеристики изд

Наименование	LKWB-90	LKPR-95
Al ₂ O ₃ +MgO, % ≥	92	----
Al ₂ O ₃ +MgO+Cr ₂ O ₃ , % ≥	----	95
Кажущаяся плотность, г/см ³ ≥	3.10	3.10
Предел прочности на изгиб, МПа (1500°С Х3ч) ≥	15	15
Предел прочности при сжатии, МПа(1500°С Х3ч) ≥	80	90



НАБИВНАЯ МАССА

Набивная масса для подины ДСП изготавливается из плавленной магнезии или спеченной магнезии и агломерата MgO-CaO-Fe₂O₃. Она характеризуется высокой плотностью, высокой прочностью, высокой устойчивостью к эрозии, высокой термостойкостью и длительным сроком службы.

Масса широко применяется в электродуговых печах общей и сверхвысокой мощности, дуговых печах постоянного тока и электропечах для рафинирования ферросплавов.

Характеристики материалов

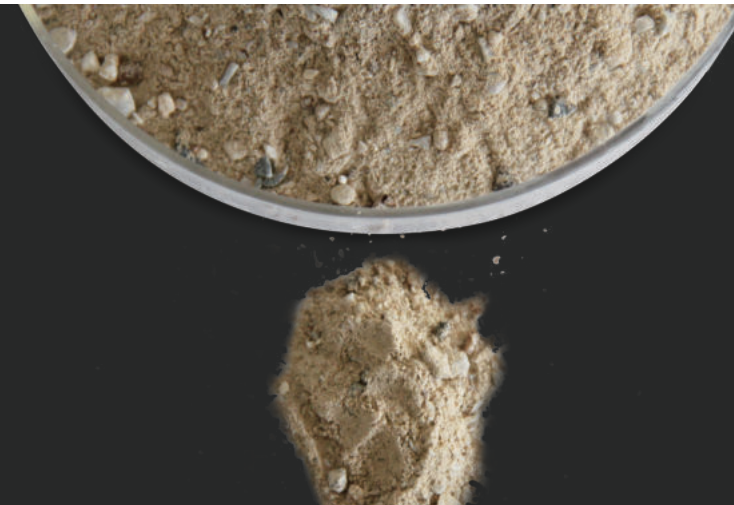
	DHL-80	DHL-82	ZDL-65	DTL-84
MgO (%)	≥80	≥80	≥65	≥85
CaO (%)	13-15	11-13	27-29	6-8
Fe ₂ O ₃ (%)	3.5-4.5	3.5-4.5	3.5-4.5	4-5.5
Al ₂ O ₃ (%)	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4
SiO ₂ (%)	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5
L.O.I (%)	≤0.5	≤0.5	≤0.5	≤0.5
Фракция (ММ)	0-6	0-6	0-6	0-6
Предел прочности на сжатие (МПа)	1300°C*3ч	≥10	≥10	≥9
	1600°C*3ч	≥30	≥30	≥30
Линейное изменение при нагреве (%)	1300°C*3ч	≤0.5	≤0.5	≤0.4
	1600°C*3ч	≤2.0	≤2.0	≤2.0
Максимальная температура применения (°C)	≥1800	≥1800	≥1800	≥1800

ТОРКРЕТ МАССА ДЛЯ ДСП



Массы для торкретирования ДСП изготавливаются из высококачественной плотно спеченной магнезии и других щелочных синтетических материалов с добавлением определенного связующего вещества. Они характеризуются высокой стойкостью к шлаку, высокой адгезией, низким отскоком и хорошим распылением.

Широко используются для горячего ремонта шлакового пояса печи, стен и откосов печи, а также в зоне эркерного выпуска.



Характеристики материалов

	MgO (%)	CaO(%)	SiO ₂ (%)	Фракция (ММ)	Рабочая температура (°C)
MDP-88	≥88	≤1.6	≤6.0	0-4	1750
MDP-78	≥78	10-15	≥4.0	0-4	1750
MDP-65	65-70	15-18	≤6.0	0-4	1750



TEL./FAX.: 0086-533-2210989
MOBILE: 0086-18678181477
WEB: www.longketer.com
E-Mail: sales@longketer.com

ZIBO LONG KETER NEW MATERIALS CO.,LTD

ADDRESS: 805, BLOCK B, RUNDE PLAZA, BEIJING RD., ZHANGDIAN,
ZIBO, SHANDONG, CHINA 255000